



minipack® - torre
Packaging machines and systems

FM76A evo-A

Automatische Schrumpffolien - Seitenschweisszange 540x390 mm

ENTSPRECHENDE ELEKTRONIKKARTE - DOPPELTES DISPLAY



BESCHREIBUNG

Die nunmehr in die Geschichte eingegangene FM76A hat einen Erneuerungsprozess erlebt, in dem Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit kombiniert wurden.

Mit einer entsprechenden Elektronikarte für die Schnittstelle und einem elektro-mechanischen Schaltschrank garantieren wir Zuverlässigkeit, Sicherheit, Schnelligkeit und Verfügbarkeit der Ersatzteile.

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	200V 50/60Hz 3Ph 208V 60Hz 3Ph 230V 50/60Hz 3Ph 400V 50/60Hz 3Ph 230V 50/60Hz 1Ph
Installierte MAX Leistung	4,0 kW (200V) 4,6 kW (208V) 4,1 kW (230/400V 50Hz) 4,4 kW (230/400V 60Hz) 3,4 kW (230V 1Ph)
Maximaler Strom	18 A (200V) 19,5 A (208V) 15 A (230V) 10,5 A (400V 50Hz) 11 A (400V 60Hz) 15 A (230 1Ph)
Produktion pro Stunde	0-700
Siegelbalken-Nutzabmessungen	540x390 mm
MAX Spulenabmessungen (Ø x länge)	Ø250x600 mm
MAX Produktabmessungen	500x380x200 mm (15kg max)
Arbeitstischhöhe	925 mm
Maschinenabmessungen (geöffnetem Schutzdeckel)	1930x810x1310 mm
Maschinenabmessungen (geschlossenem Schutzdeckel)	1930x810x1165 mm
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	174/198 kg
Maschinenfarbe	RAL2004 peeled

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



Farbe der Verpackungsplatte

RAL7016 peeled

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

TECHNISCHE ZEICHNUNG

Layout FM76A evo-A

• **TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:**

- Arbeitszyklus in "Automatik" (bei Druck der Starttaste werden Zyklen in Abfolge mit programmierten Pausen ausgeführt) und auch in "Manuell" (bei Druck der Starttaste wird ein einziger Verpackungszyklus ausgeführt) möglich
- Motorisierte Glocke und Produktauswurfband
- Frontseitige Schnittstelle mit den Bedienelementen: intuitive Programmierung
- **Kühlung des Siegelbalkens:** Gesteigerte Produktivität und verbesserte Siegelung
- Innovative Befestigung der oberen Glo > Sicherheitssteuerung der Siegelmesser: größere Sicherheit für die Maschine
- Spulenhalter für größeren Spulendurchmesser (250mm)
- Verpackungsplatte unabhängig vom Spulenhalter: auch geeignet für die Verpackung sehr kleiner Produkten mit der gleichen Folienspule
- Neue Mikroperforierung: ununterbrochene und genaue Perforierung
- Doppeltes Display: mit 2 Ziffern für Programme und Einstellungen und 4 Ziffern für den Stückzähler
- Digitales, benutzerfreundliches Bedienfeld mit 6 speicherbaren Programmen
- Stückzähler inbegriffen: vollständigere Ausstattung
- Kartenzugriff mit Klappe auf der Vorderseite
- Verlängerte Gitterplatte: Palettenschutz Speicheröffnung
- Leistungsfähiger Ventilatormotor: höhere Schrumpfleistung
- Zusätzlicher Sicherheitsthermostat direkt am Widerstand des Wärmespeichers: erhöhte Maschinensicherheit
- Neopren-Schlauchhalteprofil ohne Verklebung
- Sicherheitssystem der Glocke: mehr Sicherheit für den Bediener